KLINER-PROFESIONAL, S.A.

Polígono Industrial Júndiz C/ Bidegana 8
CP 01015. Vitoria-Gasteiz, ALAVA
Tel: 945 292 010 Fax: 945 292 009
info@klinerprofesional.com

Empresa certificada según:

www.klinerprofesional.com

MK-BIOSANE T 110: Desengrasante en frío. Alto punto de inflamación

Rev-4 03-01-12

DESCRIPCION

MK-BIOSANE T 110 es un desengrasante sin olor, con velocidad de evaporación media y con un punto de autoinflamación elevada.
Posee una tensión superficial muy baja, esta característica le confiere muchas posibilidades de desengrasado sobre piezas de geometría difícil, garantiza una reducción de las cantidades utilizadas y una mayor eficacia.
Tiene una velocidad de evaporación suficiente para permitir controles metrológicos en continuo dentro de las operaciones de coletaje.
Es compatible con la mayoría de los termoplásticos y termoduros. No ataca a las juntas.
Posee una densidad débil, permitiendo la decantación de la suciedad con un gran poder de separación de agua.
MK-BIOSANE T 110 no contiene cloro, flúor ni componentes aromáticos.

CAMPOS DE APLICACION

Posee un gran poder de desengrasado y es particularmente eficaz sobre los aceites de cortes, taladrinas, aceites y grasas.
Puede ser utilizado para el desengrasado de motores eléctricos, no posee ninguna acción sobre los barnices aislantes. Puede ser igualmente utilizado sobre el material eléctrico. Posee una tensión de rotura superior a los 45.000 voltios.

METODOS E INSTRUCCIONES DE USO

Se utiliza en estado puro, en frío, por cualquier procedimiento manual: Trapo, brocha. En fuente de desengrase y ultrasonidos. Por inmersión.
Es igualmente utilizable en todo proceso industrial.
Debido a su gran poder de cavitación es particularmente útil en máquinas de ultrasonidos. Su gran poder de decantación permite las operaciones de desengrasado in situ. Dentro de este tipo de instalación, es conveniente, poner fuera de servicio las resistencias calentadoras antes de la puesta en marcha de la máquinas.

PROPIEDADES FISICO-QUIMICAS

Estado Físico: Líquido
Olor: Ligero
Color: Incoloro
Punto de Inflamación VC: 50ºC
Punto de autoinflamabilidad: >250ºC
Punto de fusión: -23ºC
Punto de ebullición: 174ºC
Densidad a 15ºC: 0,730-0,740 g/ml
Viscosidad a 40ºC: 0,90 mm2/sg
Indice KB: 25
Punto de anilina: 79ºC
Corrosión cobre 100h a 40ºC: 1a
Tensión superficial a 25ºC: 26,3 mN/mm

MODALIDAD DE SUMINISTRO

Bombonas de 25L.
Bidones de 220L.
Contenedores de 1.000L.